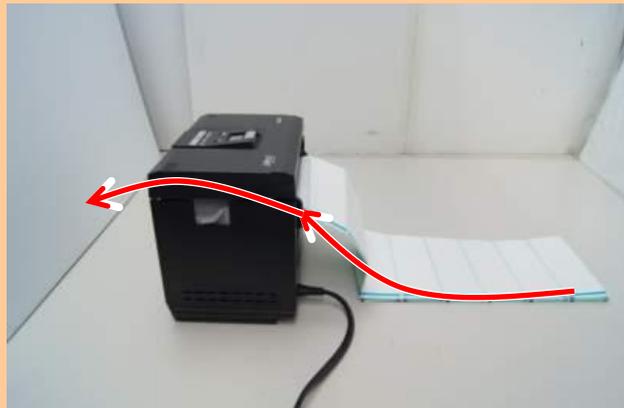




# Check!

## 标签安装路径图

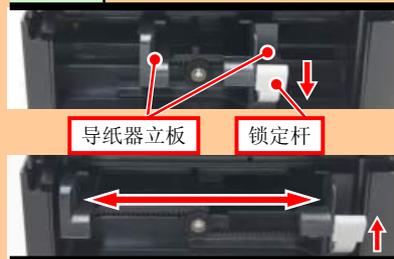


### 1 打开顶盖



按下顶盖开关，打开顶盖。  
如有余纸，请取出。

### 2 确认标签导纸器的间距



确认导纸器立板间距和标签宽度一致，如不一致，可将锁定杆往近前方向扳动解锁，然后左右调节宽幅。调整后，请复位锁定杆。如立板宽幅过窄，会导致走纸不畅等故障，请注意！

### 3 关闭顶盖



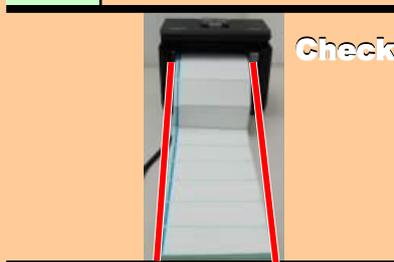
如图说示，双手按下打印机顶盖，听到咔嚓闭合声时即可。

### 4 装纸



手持标签纸插入进纸口，自动进纸功能启动，走纸定位成功。

### 5 确认标签位置



确认标签纸的置放位置是否与进纸口保持顺直。

### 6 液晶屏信息确认



设置完成后，LCD屏幕会显示<発行可能>字样，如无，请重新装纸，再试一次。

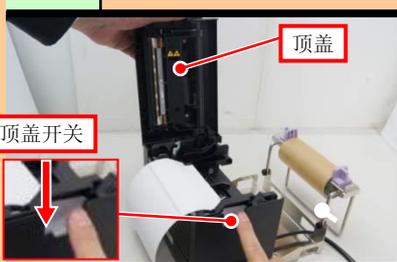


# Check!

## 标签安装路径图

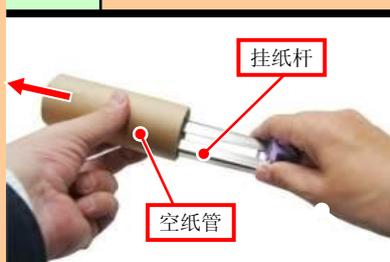


### 1 打开顶盖



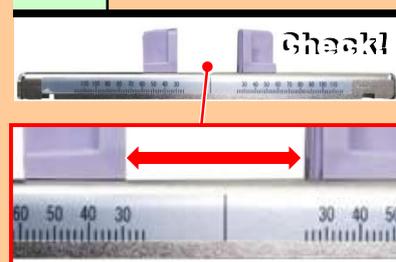
按下顶盖开关，打开顶盖。如有余纸，请取出。

### 2 取下空纸管



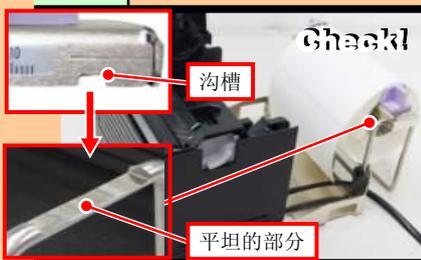
从挂纸杆上取下空纸管。

### 3 确认挂纸杆宽度



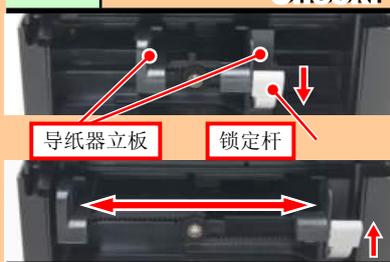
挂纸杆必须与标签宽度相匹配。如不匹配，比对挂纸杆的刻度予以调整。  
例：标签宽30mm，挂纸杆的调节挡片对准30的刻度。请注意不要过紧，以免影响走纸。

### 4 插入新卷标签纸，装入外部供纸装置。



挂纸杆上插入新卷标签，挂纸杆的沟槽与外部供纸装置框架的平坦部分对应安装。

### 5 确认导纸器



确认导纸器立板间距和标签宽度一致，如不一致，可将锁定杆往近前方向扳动解锁，然后左右调节宽幅。调整后，请复位锁定杆。如立板宽幅过窄，会导致走纸不畅等故障，请注意！

### 6 关闭顶盖



如图说示，双手按下打印机顶盖，听到咔嚓闭合声时即可。

### 7 装纸



手持标签纸插入进纸口，自动进纸功能启动，走纸定位成功。

### 8 显示屏信息确认

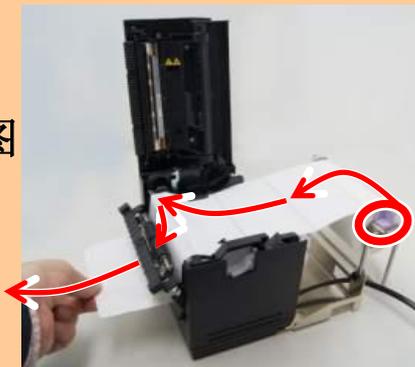


设置完成后，LCD屏幕会显示<発行可能>字样，如无，请重新装纸，再试一次。



# Check!

## 标签安装路径图



1

打开顶盖



按下顶盖开关, 打开顶盖。如有余纸, 请取出。

2

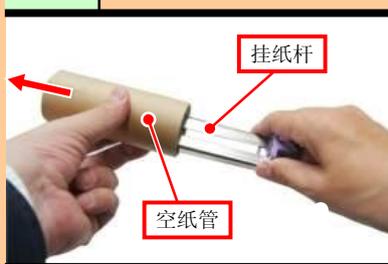
打开剥离器



按住左右各一的剥离器开关按钮, 向内侧用力, 打开剥离器。如有标签尾纸请取出。

3

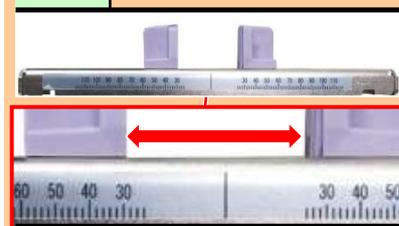
从挂纸杆取下空纸管



从挂纸杆上取下空纸管。

4

确认挂纸杆间距



确定挂纸杆间距是否和标签宽度一致。如不一致, 比对挂纸杆刻度予以调整。例: 标签宽30mm, 挂纸杆的调节挡片对准30的刻度。请注意不要过窄, 以免影响走纸。

5

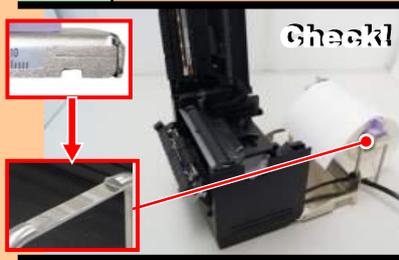
新标签纸的头10CM左右剥掉



剥掉新标签纸的头10CM标签, 仅留底纸。如使用无底纸标签, 请忽视本步骤。

6

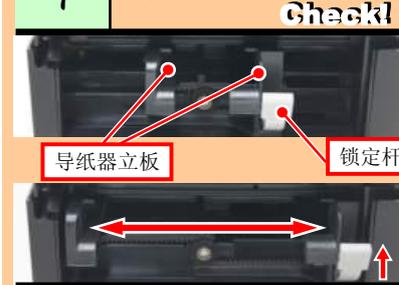
插入新卷标签纸, 装入外部供纸装置。



固定支架棒上插入新卷标签, 挂纸杆的沟槽与外部供纸装置框架的平坦部分对应安装。

7

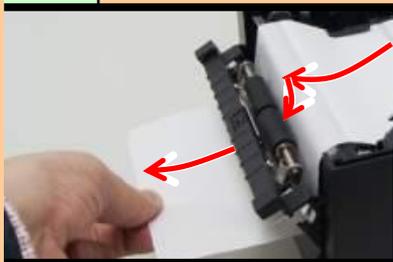
确认导纸器的间距宽度



确认导纸器间距和标签宽度一致, 如不一致, 可将锁定杆往近前方向扳动解锁, 然后左右调节宽度。调整后, 请复位锁定杆。如导纸器宽幅过窄, 会导致走纸不畅等故障, 请注意!

8

底纸整理



将底纸沿图示箭头方向穿过剥离器。

9

关闭剥离器



整理好底纸, 双手按住剥离器两端, 向上向内关闭剥离器。

10

显示屏信息确认



设置完成后, LCD屏幕会显示<発行可能>字样, 如无, 请重新装纸, 再试一次。